PB SAÚDE
FUNDAÇÃO PARAIBANA DE GESTÃO EM SAÚDE
GOVERNO DA PARAÍBA

Diretoria Administrativa e Financeira
Gerência Executiva de Compras e Contratos
Núcleo de Compras – Unidade de Inteligência de Gestão de Fornecedores

Processo: PBS-PRC-2025/10022
Seleção de Fornecedores nº 670/2025
Registro CGE nº 26-00043-6
Compras.gov.br: 90670/2025

RELATÓRIO FINAL

I. DO OBJETO

Trata-se de procedimento cujo objeto é **AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS E MATERIAIS PERMANENTES** para atender às necessidades da Fundação Paraibana de Gestão em Saúde – PB SAÚDE, obedecendo à legislação vigente e às demais exigências previstas neste Edital e seus anexos.

II. FASE PREPARATÓRIA DE ELABORAÇÃO DE EDITAL

O certame foi conduzido pela Agente de Contratação, Lyandra Souza Lima, nomeada através da Portaria n° 06/2025 (fl. 565-574) e, em atendimento à designação da Coordenação de Compras, por meio do despacho nº PBS-DES-2026/00531.

Ato contínuo, procedeu-se com a análise das documentações contidas na fase preparatória do certame e realizado o encaminhamento para a Assessoria Executiva de Assuntos Jurídicos (AEAJ), para análise do edital e elaboração de minuta, sendo acostado aos autos o Parecer n° 021/2026, o qual opinou pela regularidade do edital.

III. DIVULGAÇÃO DO CERTAME E SOLICITAÇÕES DE ESCLARECIMENTOS/IMPUGNAÇÕES

O Edital foi amplamente divulgado por meio do Diário Oficial do Estado da Paraíba (DOE-PB), no Portal Nacional de Contratações Públicas (PNCP), pela plataforma do Compras.gov, pelos sites Fundação PB SAÚDE, Tribunal de Contas do Estado da Paraíba (TCE-PB) e Central de Compras da Paraíba (fls. 330-407).

Não houve pedidos de esclarecimento e impugnação ao edital.

IV. DA SESSÃO PÚBLICA E NEGOCIAÇÕES

A sessão ocorreu, por meio da plataforma do Compras.gov, na data de 26 de janeiro de 2026, às 09h, com a participação de 27 (vinte e sete) empresas, conforme relatório de declarações (fls. 735-737).

Conforme o registro da ata de sessão pública (fls. 738-964), as licitantes foram convocadas para negociação dos valores, a fim de se obter a melhor proposta, com base no art. 38, do Decreto 10.024/2019.

PBSPRC202510022V05

Assinado com senha por [PBS103489] [SENHA] LYANDRA SOUZA LIMA em 20/02/2026 - 15:58hs.
Documento Nº: 9381523.85528276-1122 - consulta à autenticidade em
https://pbdoc.pb.gov.br/sigaex/public/app/autenticar?n=9381523.85528276-1122

PBdoc

Inicialmente a participante ofertou o valor total de R$ 108.210,00 (cento e oito mil duzentos e dez reais) e, após as tratativas de negociação, reduziu a proposta para o valor de R$ 93.361,70 (noventa e três mil trezentos e sessenta e um reais e setenta centavos).

V. DO PARECER TÉCNICO

Após a realização da sessão pública, os autos foram encaminhados à área demandante para análise e manifestação quanto às propostas comerciais, às especificações do objeto e aos documentos técnicos das licitantes (fichas técnicas, catálogos e folders).

Em seu primeiro Parecer Técnico (nº 007/2025, fls. 469-474), o setor demandante analisou as propostas das empresas **Sandra Agustinho Da Silva Moveis Projetados** e **Wm Comercio E Servicos Ltda**, concluindo que os itens dos lotes 01, 04 e 06 estavam aptos ao uso nas instalações do Hospital Regional de Guarabira (HRG). Os lotes 03, 05 e 07 foram considerados inaptos, enquanto o lote 02 apresentou conformidade parcial, o que motivou a solicitação de diligências.

Dando seguimento ao rito, o parecer técnico foi publicado na plataforma do Compras.gov e a diligência, realizada. Na ocasião, a Agente de Contratação concedeu o prazo de 10 (dez) minutos para que as licitantes participantes se manifestassem. A empresa **Sandra Agustinho Da Silva Móveis Projetados** apresentou pedido de reconsideração, alegando que sua proposta continha apenas erro material no descritivo dos itens, decorrente da transposição equivocada da descrição constante no sistema em vez daquela prevista no Instrumento Convocatório.

Simultaneamente, foi conferida igual oportunidade à empresa **WM Comércio e Serviços Ltda.** quanto à reprovação de sua proposta para o lote 03. Diante da ausência de manifestação da licitante, a Agente de Contratação procedeu com sua desclassificação, com fulcro no item 13.3, alínea "a", do Edital, iniciando-se a negociação com a próxima colocada, a empresa **Sandra Agustinho da Silva Móveis Projetados**.

Dessa forma, as razões do pedido de reconsideração, as respostas à diligência e a nova proposta comercial (incluindo o lote 03) foram submetidas ao setor demandante. Em resposta, a Gerência Executiva de Desenvolvimento das Capacidades Humanas em Saúde emitiu o 2º Parecer Técnico (nº 008/2026, fls. 513-518), reafirmando a aprovação dos lotes 01, 04 e 06, aprovando os lotes 03 e 05, mas mantendo a reprovação do lote 02.

Após a publicidade do segundo parecer e a renegociação do lote 02, os autos retornaram para análise, resultando no 3º Parecer Técnico (nº 009/2026, fls. 536-539), que aprovou a proposta da empresa **Sandra Agustinho da Silva Móveis Projetados**. Concluída a fase de aceitação, passou-se à análise da habilitação.

Nesta etapa, realizou-se diligência junto à empresa **WM Comércio e Serviços Ltda.** devido a irregularidades nos balanços patrimoniais, que careciam de termos de abertura e encerramento, assinatura do contador responsável e comprovante de registro na Junta Comercial. Ante a não apresentação dos documentos, a empresa foi inabilitada nos termos do item 13.12.3, alínea "b", do Edital.

A negociação foi então transferida para a licitante subsequente, **Sandra Agustinho da Silva Móveis Projetados Ltda.**, que aceitou a redução de preço e encaminhou sua proposta final. Por fim, o 4º Parecer Técnico (nº 010/2026, fls. 560-564) concluiu pela aprovação da proposta, que foi devidamente aceita na plataforma Compras.gov após a divulgação do resultado.

VI. DAS DOCUMENTAÇÕES DE HABILITAÇÃO

No que tange às documentações de habilitação a proponente atendeu aos requisitos de habilitação previstos no instrumento convocatório, conforme art. 38 do RICCS e foram devidamente inclusos aos autos, para fins de comprovação de atendimento a tal artigo. Ademais, verificou-se a autenticidade de todas as certidões, bem como consultou-se a certidão consolidada do Tribunal de Contas da União – TCU, certidão negativa correcional CGU-PJ, CEIS, CNEP e CEPIM que se

PBSPRC202510022V05

Assinado com senha por [PBS103489] [SENHA] LYANDRA SOUZA LIMA em 20/02/2026 - 15:58hs.
Documento Nº: 9381523.85528276-1122 - consulta à autenticidade em
https://pbdoc.pb.gov.br/sigaex/public/app/autenticar?n=9381523.85528276-1122

PBdoc

encontram anexas às habilitações das mesmas, cadastro do Cafil/PB e Cadastro de Fornecedores Suspensos - Central de Compras, estando todas em conformidade (fls. 576-725).

Portanto, a empresa SANDRA AGUSTINHO DA SILVA MOVEIS PROJETADOS atendeu a todas as exigências editalícias, sendo devidamente habilitada para o certame.

VII. DA REDUÇÃO EM RELAÇÃO AO VALOR ESTIMADO

Em relação ao valor estimado do processo, ainda na fase de pesquisa de preços, resultou-se o valor estimado total no importe de **R$ 165.784,66** (cento e sessenta e cinco mil, setecentos e oitenta e quatro reais e sessenta e seis centavos) e, após o pregão eletrônico, atingiu-se o somatório de **R$ 93.361,70** (noventa e três mil, trezentos e sessenta e um reais e setenta centavos).

Imperioso destacar que, em comparativo quanto ao valor total da média saneada e o valor total da proposta final para os itens arrematados, resultou-se em uma economia de **R$ 72.422,96** (setenta e dois mil quatrocentos e vinte e dois reais e noventa e seis centavos) configurando, portanto, a economicidade e a razão de justificativa de contratação pelo menor preço.

VIII. CONSIDERAÇÕES FINAIS

Ante ao exposto, demonstrou-se que o processo seguiu regularmente seu trâmite assegurando-se, sempre, pela seleção da proposta apta a gerar o resultado de contratação mais vantajosa para a Administração Pública, pelo tratamento isonômico, pela justa competição e pela busca da melhor e mais completa solução das necessidades públicas da Fundação PB SAÚDE.

Ainda assim, comunicamos que até o presente momento, inexistem no processo quaisquer recursos administrativos pendentes de julgamento, pendências judiciais ou pendências perante aos órgãos de controle.

Segue, em anexo, a planilha demonstrativa dos valores dos itens adjudicados pela empresa vencedora do certame.

João Pessoa, 20 de fevereiro de 2026.

Respeitosamente,

Lyandra Souza Lima
Matrícula nº 001186
Agente de Contratação

PBSPRC202510022V05

Assinado com senha por [PBS103489] [SENHA] LYANDRA SOUZA LIMA em 20/02/2026 - 15:58hs.
Documento Nº: 9381523.85528276-1122 - consulta à autenticidade em
https://pbdoc.pb.gov.br/sigaex/public/app/autenticar?n=9381523.85528276-1122

PBdoc

Governo do Estado da Paraíba
970
PBSAUDE

PBSAÚDE
FUNDAÇÃO PARAIBANA DE GESTÃO EM SAÚDE

GOVERNO DA PARAÍBA

TABELA DO RESUMO GERAL DO RESULTADO DOS ITENS

Quantidade total de itens	Quantidade total de itens arrematados	Quantidade de itens fracassados	Quantidade de itens deserto	Valor total estimado dos itens arrematados	Valor da proposta final das empresas arrematantes	Diferença entre valor da média e valor da proposta final
16	**16**	**00**	**00**	**R$ 165.784,66**	**R$ 93.361,70**	**R$ 72.422,96**

PROPOSTA DE PREÇO APÓS DISPUTA DE LANCES POR EMPRESA
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 670/2025

Empresa: SANDRA AGUSTINHO DA SILVA MOVEIS PROJETADOS
CNPJ: 40.780.185/0001-19
Quantidade de itens arrematados: 16
Valor Total Arrematado: R$93.361,70 (noventa e três mil e trezentos e sessenta e um reais e setenta centavos)

TABELA DO RESUMO GERAL DO RESULTADO DOS ITENS

DADOS DO TERMO DE REFERÊNCIA						DADOS DA EMPRESA ARREMATANTE			SITUAÇÃO DOS LOTES	
Nº	**DESCRIÇÃO DO ITEM**	**UND**	**QTD**	**Valor unitário**	**VALOR ESTIMADO**	**VALOR UNITÁRIO DA EMPRESA**	**VALOR DA EMPRESA**	**NOME DA EMPRESA**	**SITUAÇÃO DO LOTE**	**ECONOMIA**
LOTE 01										
1	ARMÁRIO BAIXO, 80(L) X 45(P) X 74(A), 02 PORTAS, 01 PRATELEIRA, MDP, COR MADEIRADO. (PORTAS COM CHAVE) Tampo MDP 25mm. Prateleiras MDP 15 mm, com costa em MDP 15mm inteira. Sapatas niveladoras com regulagem de altura externa. Composto por: 01 – Tampo confeccionado em MDP, de 25mm de espessura, revestida em	UND	13	**R$ 733,55**	**R$ 9.536,15**	**R$ 280,00**	**R$ 3.640,00**	SANDRA AGUSTINHO DA SILVA MOVEIS PROJETADOS	Valor arrematado abaixo do estimado	R$ 5.896,15

PBSPRC202510022V05

Assinado com senha por [PBS103489] [SENHA] LYANDRA SOUZA LIMA em 20/02/2026 - 15:58hs.
Documento Nº: 9381523.85528276-1122 - consulta à autenticidade em https://pbdoc.pb.gov.br/sigaex/public/app/autenticar?n=9381523.85528276-1122

PBdoc

Governo do Estado da Paraíba
971
PBSAUDE

	laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento PS 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixaria toda confeccionada em MDP de 15mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas e parafusos minifix. Configurado com 1 prateleira confeccionada em MDP, de 15mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, apoiada por meio de pino metálico, com opção de 3 tipos de altura para cada prateleira. 02 Portas confeccionadas em MDP, de 15mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Dobradiças baixas de abertura da porta em 110°. Puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm e travamento das portas por uma única fechadura. Utiliza sapatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica.									
2	ARMÁRIO EXTRA ALTO 02 PORTAS E 04 PRATELEIRAS INTERNAS NA COR TIPO MADEIRADO. Medidas: Alt. 2,10 x Larg. 0,80 x Prof. 0,45m (PORTAS COM CHAVE) Armário com 01 tampo confeccionado em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor madeirado PS 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixaria toda confeccionada em MDP de 15mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor madeirado OS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas e parafuso minifix. Configurado com 4 prateleiras confeccionadas em MDP, de 15mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão	UND	12	**R$ 1.128,06**	**R$ 13.536,72**	**R$ 350,00**	**R$ 4.200,00**	SANDRA AGUSTINHO DA SILVA MOVEIS PROJETADOS	Valor arrematado abaixo do estimado	R$ 9.336,72

PBSPRC202510022V05

Assinado com senha por [PBS103489] [SENHA] LYANDRA SOUZA LIMA em 20/02/2026 - 15:58hs.
Documento Nº: 9381523.85528276-1122 - consulta à autenticidade em https://pbdoc.pb.gov.br/sigaex/public/app/autenticar?n=9381523.85528276-1122

PBdoc

Governo do Estado da Paraíba
972
PBSAUDE

	texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor madeirado PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, apoiada por meio de pino metálico, com opção de 4 tipos de altura para cada prateleira. 02 Portas confeccionadas em MDP, de 15mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor madeirado PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Dobradiças baixas de abertura da porta em 110°. Puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm e travamento das portas por uma única fechadura. Utiliza sapatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica.									
3	ARMÁRIO SUSPENSO 01 PORTA NA COR MADEIRADO Medidas: Alt. 0,40 x Larg. 0,40 x Prof. 0,35m (PORTAS COM CHAVE) Armário com 01 tampo confeccionado em MDP de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor madeirado PS 2 mm de espessura. Caixaria toda confeccionada em MDP, de 15mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor madeirado PS 0,7mm de espessura. 01 Porta confeccionada em MDP, de 15mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor madeirado PS 0,7mm de espessura. Dobradiças altas de abertura da porta em 110°. Pistões a gás com força de 80 Newtons. Puxador em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm e travamento da porta com fechadura. Cantoneira de 1,5mm de espessura, para aplicação interna, com capa plástica na cor do móvel, para fixar na parede com auxílio de bucha plástica de Ø8mm e parafuso Ø6 x 60mm.	UND	131	**R$ 166,74**	**R$ 21.842,94**	**R$ 166,70**	**R$ 21.837,70**	SANDRA AGUSTINHO DA SILVA MOVEIS PROJETADOS	Valor arrematado abaixo do estimado	R$ 5,24
4	MESA RETA 100x60 cm (SEM GAVETEIRO), COM PÉ METÁLICO E PAINEL FRONTAL - COR TIPO MADEIRADO Mesa Reta, 100(L) x 60(P) x 74(A), pé	UND	4	**R$ 456,02**	**R$ 1.824,08**	**R$ 220,00**	**R$ 880,00**	SANDRA AGUSTINHO DA SILVA MOVEIS PROJETADOS	Valor arrematado abaixo do estimado	R$ 944,08

PBSPRC202510022V05

Assinado com senha por [PBS103489] [SENHA] LYANDRA SOUZA LIMA em 20/02/2026 - 15:58hs.
Documento Nº: 9381523.85528276-1122 - consulta à autenticidade em https://pbdoc.pb.gov.br/sigaex/public/app/autenticar?n=9381523.85528276-1122

PBdoc

PBSAÚDE
FUNDAÇÃO PARAIBANA DE GESTÃO EM SAÚDE

GOVERNO DA PARAÍBA

	metálico, MDP (25 mm), sem gaveteiro, cor tipo madeirado. Tampo MDP com 25mm de espessura. Estrutura com dois pés metalicos. Saia estruturante de 15mm. Sistema de fixação das mesas com buchas metálicas. Sapatas niveladoras com regulagem de altura externa.									
5	MESA RETA 120x60 cm (SEM GAVETEIRO), COM PÉ METÁLICO E PAINEL FRONTAL - COR TIPO MADEIRADO Mesa Reta, 120(L) x 60(P) x 74(A), pé metálico, MDP (25 mm), sem gaveteiro, cor tipo madeirado. Tampo MDP com 25mm de espessura. Estrutura com dois pés metalicos. Saia estruturante de 15mm. Sistema de fixação das mesas com buchas metálicas. Sapatas niveladoras com regulagem de altura externa.	UND	4	**R$ 422,84**	**R$ 1.691,36**	**R$ 220,00**	**R$ 880,00**	SANDRA AGUSTINHO DA SILVA MOVEIS PROJETADOS	Valor arrematado abaixo do estimado	R$ 811,36
6	MESA RETA 160x60 cm (SEM GAVETEIRO), COM PÉ METÁLICO E PAINEL FRONTAL - COR TIPO MADEIRADO Mesa Reta, 160(L) x 60(P) x 74(A), pé metálico, MDP (25 mm), sem gaveteiro, cor tipo madeirado. Tampo MDP com 25mm de espessura. Estrutura com dois pés metalicos. Saia estruturante de 15mm. Sistema de fixação das mesas com buchas metálicas. Sapatas niveladoras com regulagem de altura externa.	UND	1	**R$ 701,19**	**R$ 701,19**	**R$ 280,00**	**R$ 280,00**	SANDRA AGUSTINHO DA SILVA MOVEIS PROJETADOS	Valor arrematado abaixo do estimado	R$ 421,19
Valor Total do Lote 1: R$ 31.717,70 (trinta e um mil, setecentos e dezessete reais e setenta centavos)										
LOTE 02										
7	POLTRONA APROXIMAÇÃO (FIXA) ESPALDAR MÉDIO ENCOSTO Estrutura injetada em polipropileno copolímero estruturado com nervuras, borda de ancoragem da cola e canal para grampos. Possui curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 44 mm de espessura média. Revestimento do encosto em Couro Ecológico (Cec) na cor preta, fixado por grampos com acabamento zincado. Contracapa do encosto injetada em polipropileno copolímero	UND	10	**R$ 597,27**	**R$ 5.972,70**	**R$ 450,00**	**R$ 4.500,00**	SANDRA AGUSTINHO DA SILVA MOVEIS PROJETADOS	Valor arrematado abaixo do estimado	R$ 1.472,70

PBSPRC202510022V05

Assinado com senha por [PBS103489] [SENHA] LYANDRA SOUZA LIMA em 20/02/2026 - 15:58hs.
Documento Nº: 9381523.85528276-1122 - consulta à autenticidade em https://pbdoc.pb.gov.br/sigaex/public/app/autenticar?n=9381523.85528276-1122

PBdoc

Governo do Estado da Paraíba
974
PBSAUDE

	texturizado na cor preta, montada por encaixe na parte superior do encosto e por parafusos Phillips na parte inferior, auxiliando em futuras manutenções. Suporte do encosto fabricado em mola de aço SAE 1050 curvado a quente com posterior tratamento térmico, com 76,20mm largura e 6,35 mm de espessura, com bordas arredondadas. A fixação da mola no encosto é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no encosto plástico. A fixação do conjunto encosto e mola no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do assento. ASSENTO Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 50 mm de espessura média. Revestimento do assento em Couro Ecológico (Cec) na cor preta, fixado por grampos com acabamento zincado. Contra capa do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado e parafusos Phillips, auxiliando em futuras manutenções. A fixação do assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. BRAÇOS Estrutura do apoia-braços integrado a estrutura principal da cadeira fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede, curvada à frio, executado e calibrado por máquina CNC. Apoio de braço fabricado em Polipropileno Copolímero injetado fixado na									

PBSPRC202510022V05

Assinado com senha por [PBS103489] [SENHA] LYANDRA SOUZA LIMA em 20/02/2026 - 15:58hs.
Documento Nº: 9381523.85528276-1122 - consulta à autenticidade em https://pbdoc.pb.gov.br/sigaex/public/app/autenticar?n=9381523.85528276-1122

PBdoc

Governo do Estado da Paraíba
975
PBSAUDE

	estrutura por meio de parafusos Phillips. ESTRUTURA Estrutura formada por tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede, curvada à frio, executado e calibrado por máquina CNC. Suporte do assento fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25mm de espessura de parede curvado à frio, executado e calibrado por máquina CNC. Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa aço SAE 1020 com 4,76 mm de espessura. A união das travessas no tubo de suporte do assento e na estrutura da cadeira é feito por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem. Assento fixo com inclinação fixa entre -2° e -7° e furos com distância entre centro de 160x200mm. Sapatas de suporte do pé injetadas em Polipropileno Copolímero na cor preta, com cantos arredondados, sapata frontal antitombamento, fixadas à estrutura por rebite de alumínio do tipo repuxado. ACABAMENTO Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico bimetálico por spray, executado em linha continua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta. A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para a linha, com camada média de 60 mícrons de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C. DIMENSÕES: Altura Total da Cadeira: 870 mm Largura Total da Cadeira: 575 mm									

PBSPRC202510022V05

Assinado com senha por [PBS103489] [SENHA] LYANDRA SOUZA LIMA em 20/02/2026 - 15:58hs.
Documento Nº: 9381523.85528276-1122 - consulta à autenticidade em https://pbdoc.pb.gov.br/sigaex/public/app/autenticar?n=9381523.85528276-1122

PBdoc

Governo do Estado da Paraíba
976
PBSAUDE

	Profundidade Total da Cadeira: 670 mm Extensão Vertical do Encosto: 415 mm Largura do Encosto: 445 mm Profundidade da Superfície do Assento: 470 mm Largura do Assento: 480 mm Altura da Superfície do Assento: 470 mm									
8	POLTRONA GIRATÓRIA OPERACIONAL ESPALDAR MÉDIO ENCOSTO Estrutura injetada em polipropileno copolímero estruturado com nervuras, borda de ancoragem da cola e canal para grampos. Revestimento em couro ecológico preto. Deve possuir curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 44 mm de espessura média. Revestimento do encosto em Vinil, fixado por grampos com acabamento zincado. Contracapa do encosto injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por encaixe na parte superior do encosto e por parafusos Phillips na parte inferior, auxiliando em futuras manutenções. A fixação do encosto no mecanismo é feita com parafusos sextavados do tipo flangeado com trava mecânica no flange. ASSENTO Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Deve possuir curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ e 50 mm de espessura média. Revestimento do assento em Vinil, fixado por grampos com acabamento zincado. Contracapa do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado e parafusos Phillips, auxiliando em futuras manutenções. A fixação do assento no mecanismo	UND	35	**R$ 950,17**	**R$ 33.255,95**	**R$ 450,00**	**R$ 15.750,00**	SANDRA AGUSTINHO DA SILVA MOVEIS PROJETADOS	Valor arrematado abaixo do estimado	R$ 17.505,95

PBSPRC202510022V05

Assinado com senha por [PBS103489] [SENHA] LYANDRA SOUZA LIMA em 20/02/2026 - 15:58hs.
Documento Nº: 9381523.85528276-1122 - consulta à autenticidade em https://pbdoc.pb.gov.br/sigaex/public/app/autenticar?n=9381523.85528276-1122

PBdoc

Governo do Estado da Paraíba
977
PBSAUDE

	deve ser feita com parafusos sextavados do tipo flangeado com trava mecânica no flange. BRAÇOS Apoia braços e corpo do braço em polipropileno copolímero injetado texturizado na cor preta, com estrutura vertical em formato de “L” fabricada em chapa de aço estrutural ASTM A36 com 50,50 mm de largura e 6,35 mm de espessura, pintada, com 7 posições de regulagem de altura feita por botão injetado em Poliamida 6, totalizando 85 mm de curso. A estrutura vertical em formato de “L” deve possuir 2 furos oblongos, permitindo ajuste horizontal por parafuso com utilização de chave com curso de 25 mm em cada braço durante a montagem do braço no assento. A fixação do braço no assento é feita com parafusos sextavados do tipo flangeado com trava mecânica no flange. MECANISMO Mecanismo com sistema reclinador do encosto, de estrutura monobloco, com assento fixo e com inclinação fixa com 3º de inclinação e 2 furações para fixação do assento com distância entre centros de 125 x 125 mm e 160 x 200 mm. Suporte do encosto com regulagem de altura automática através de catraca com 12 posições, totalizando 80 mm de curso, recoberto por capa injetada em polipropileno copolímero. Inclinação do encosto com 20º de curso semicircular acionado por alavanca, obtendo-se infinitas posições, com molas para o retorno automático do encosto, e ajuste automático na frenagem do reclinador. Alavanca de acionamento do sistema de regulagem de encosto deve possuir duas formas de acionamento. Ao ser movimentada para cima a mesma possibilita uma regulagem fina do encosto enquanto a alavanca permanecer acionada pelo usuário. Ao ser movimentada para baixo a alavanca permanece acionada sem a ação do usuário e permite que o encosto fique em movimento livre até que o usuário puxe novamente a alavanca para a posição neutra aonde ela irá frenar o mecanismo na posição desejada. Acionamento da coluna gás feita por alavanca independente injetada em Poliacetal. O mecanismo deve possuir peça plástica de									

PBSPRC202510022V05

Assinado com senha por [PBS103489] [SENHA] LYANDRA SOUZA LIMA em 20/02/2026 - 15:58hs.
Documento Nº: 9381523.85528276-1122 - consulta à autenticidade em https://pbdoc.pb.gov.br/sigaex/public/app/autenticar?n=9381523.85528276-1122

PBdoc

Governo do Estado da Paraíba
978
PBSAUDE

	acabamento e proteção das lâminas do reclinador em Polipropileno Copolímero injetado na cor preta. Possui sistema de encaixe da coluna através de cone Morse. COLUNA Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, rolamento/mancal axial de giro, arruela de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em Poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás DIN EN 16955 Classe 4 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes. Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola a gás. Capa telescópica injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, dividido em 3 partes encaixadas, usado para proteger a coluna. Possui sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse. BASE Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes fabricada com tubos de aço SAE 1010/1020 retangular 20x30 mm e 1,50 mm de espessura de parede, soldadas em cone central fabricado em tubo aço SAE 1010/1020 redondo com 57,15 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Pino do rodízio fabricado de barra de aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro soldado na extremidade da haste em furos do tipo flangeado, evitando que se soltem, coberta por polaina injetada em polipropileno copolímero na cor preta com sistema de encaixe plástico entre cone da aranha e a coluna, apoiada sobre 5 rodízios de giro duplo com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em nylon para uso em carpetes, tapetes e similares ou banda de rolagem em poliuretano para uso em piso duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos. Montagem do rodízio na base é feito diretamente sobre o pino soldado									

PBSPRC202510022V05

Assinado com senha por [PBS103489] [SENHA] LYANDRA SOUZA LIMA em 20/02/2026 - 15:58hs.
Documento Nº: 9381523.85528276-1122 - consulta à autenticidade em https://pbdoc.pb.gov.br/sigaex/public/app/autenticar?n=9381523.85528276-1122

PBdoc

Governo do Estado da Paraíba
979
PBSAUDE

	na aranha sem utilização de buchas de adaptação. Possui sistema de encaixe da coluna através de cone Morse. ACABAMENTO Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico bimetálico por spray, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta. A tinta utilizada para a pintura deve ser do tipo híbrida (poliéster - epóxi), garantindo resistência a radiação e resistência química, isenta de metais pesados. DIMENSÕES: Altura Total da Cadeira: 885-1080 mm Profundidade Total da Cadeira: 660-805 mm Largura Total da Cadeira: 660 mm Extensão Vertical do Encosto: 415 mm Largura do Encosto: 445 mm Profundidade da Superfície do Assento: 470 mm Largura do Assento: 480 mm Altura da Superfície do Assento: 455-570 mm									
Valor Total do Lote 2: R$ 20.250,00 (vinte mil e duzentos e cinquenta reais)										
LOTE 03										
9	CONJUNTO LONGARINA 2 LUGARES COM BRAÇOS INTERCALADOS ENCOSTO Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado em concha única, moldada anatomicamente a quente com 15 mm de espessura. Deve possuir curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Espuma expandida/laminada AP, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 30 a 37 Kg/m³ com 45 mm de espessura média. Revestimento do encosto em Couro Ecológico (Cec) na cor preta, fixado por grampos com acabamento zincado. Revestimento da contracapa do encosto em Couro Ecológico	UND	5	**R$ 804,27**	**R$ 4.021,35**	**R$ 450,00**	**R$ 2.250,00**	SANDRA AGUSTINHO DA SILVA MOVEIS PROJETADOS	Valor arrematado abaixo do estimado	R$ 1.771,35

PBSPRC202510022V05

Assinado com senha por [PBS103489] [SENHA] LYANDRA SOUZA LIMA em 20/02/2026 - 15:58hs.
Documento Nº: 9381523.85528276-1122 - consulta à autenticidade em https://pbdoc.pb.gov.br/sigaex/public/app/autenticar?n=9381523.85528276-1122

PBdoc

Governo do Estado da Paraíba
980
PBSAUDE

	(Cec) na cor preta, fixado por grampos com acabamento zincado. Fixação do encosto na estrutura metálica feita com parafusos Philips. ASSENTO Assento fabricado em compensado multilaminado resinado em concha única, moldada anatomicamente a quente com 15 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma expandida/laminada AP, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 30 a 37 Kg/m³ com 45 mm de espessura média. Revestimento do assento em Couro Ecológico (Cec) na cor preta, fixado por grampos com acabamento zincado. Contracapa do assento em TNT fixado por grampos com acabamento zincado. BRAÇOS Apoia braços “Z”, confeccionado em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 22,22 mm de diâmetro (7/8") e 1,90 mm de espessura de parede. Acabamento superior do braço em polipropileno copolímero injetado. Ponteiras em polipropileno copolímero injetado na cor preta. ESTRUTURA Estrutura da longarina fabricada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 quadrado 50x50 mm e 1,50 mm de espessura da parede na estrutura horizontal, com travessas em chapa de aço SAE 1020 FQD de 4,76 mm de espessura. Encaixe cônico fabricado em chapa de aço SAE 1010/1020 FQD com 2,25 mm de espessura. Os componentes devem ser unidos por solda do tipo MIG em célula robotizada, formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico. Pé lateral fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 31,75 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, com acabamento superficial cromado brilhante, conforme modelo de referência. Encaixe cônico fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular 30x70 mm com espessura da parede de 1,20 mm, unidos por solda do tipo MIG em célula robotizada, formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico na estrutura da longarina. Sapata fixa na parte frontal do pé e									

PBSPRC202510022V05

Assinado com senha por [PBS103489] [SENHA] LYANDRA SOUZA LIMA em 20/02/2026 - 15:58hs.
Documento Nº: 9381523.85528276-1122 - consulta à autenticidade em https://pbdoc.pb.gov.br/sigaex/public/app/autenticar?n=9381523.85528276-1122

PBdoc

Governo do Estado da Paraíba
981
PBSAUDE

	acabamentos da longarina injetados em polipropileno copolímero na cor preta, com cantos arredondados. Sapata niveladora injetada em polipropileno copolímero com parafuso interno 3/8" x 22 mm, fixada em ponteira injetada em nylon 6.6 com reforço de 30% de fibra de vidro, montada na parte traseira do pé da longarina, permitindo 8 mm de curso máximo de regulagem. Os apoia-braços do tipo "Z" são confeccionados em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo de 22,22 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura de parede, com acabamento cromado brilhante, e acabamento superior em polipropileno copolímero injetado. Ponteiras também em polipropileno copolímero na cor preta. ACABAMENTO Os componentes metálicos aparentes da estrutura e dos apoia-braços devem possuir acabamento cromado brilhante (banho de cromo decorativo), garantindo alto nível estético, resistência à corrosão e durabilidade, conforme modelo de referência. Os demais componentes metálicos não aparentes poderão receber pintura em pó híbrida (poliéster–epóxi) na cor preta, com tratamento prévio de superfície por banho nanocerâmico bimetálico por spray, executado em linha contínua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe e com tratamento de efluentes de acordo com as normas ambientais vigentes. A tinta deverá atender à norma europeia RoHS, ser isenta de metais pesados e possuir camada média de 60 mícrons de espessura. DIMENSÕES: Altura Total da Longarina: 880 mm Profundidade da Longarina: 600 mm Extensão Vertical do Encosto: 380 mm Largura do Encosto: 465 mm Profundidade da Superfície do Assento: 425 mm Largura do Assento: 465 mm Altura do assento até o piso: 470 mm Largura da Longarina 2L: 1105 mm Largura da Longarina 3L: 1660 mm									
10	CONJUNTO LONGARINA 3 LUGARES COM BRAÇOS INTERCALADOS ENCOSTO	UND	7	**R$ 980,63**	**R$ 6.864,41**	**R$ 650,00**	**R$ 4.550,00**	SANDRA AGUSTINHO DA SILVA MOVEIS PROJETADOS	Valor arrematado abaixo do estimado	R$ 2.314,41

PBSPRC202510022V05

Assinado com senha por [PBS103489] [SENHA] LYANDRA SOUZA LIMA em 20/02/2026 - 15:58hs.
Documento Nº: 9381523.85528276-1122 - consulta à autenticidade em https://pbdoc.pb.gov.br/sigaex/public/app/autenticar?n=9381523.85528276-1122

PBdoc

Governo do Estado da Paraíba
982
PBSAUDE

	Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado em concha única, moldada anatomicamente a quente com 15 mm de espessura. Deve possuir curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Espuma expandida/laminada AP, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 30 a 37 Kg/m³ com 45 mm de espessura média. Revestimento do encosto em Couro Ecológico (Cec) na cor preta, fixado por grampos com acabamento zincado. Revestimento da contracapa do encosto em Couro Ecológico (Cec) na cor preta, fixado por grampos com acabamento zincado. Fixação do encosto na estrutura metálica feita com parafusos Philips. ASSENTO Assento fabricado em compensado multilaminado resinado em concha única, moldada anatomicamente a quente com 15 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma expandida/laminada AP, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 30 a 37 Kg/m³ com 45 mm de espessura média. Revestimento do assento em Couro Ecológico (Cec) na cor preta, fixado por grampos com acabamento zincado. Contracapa do assento em TNT fixado por grampos com acabamento zincado. BRAÇOS Apoia braços “Z”, confeccionado em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 22,22 mm de diâmetro (7/8") e 1,90 mm de espessura de parede. Acabamento superior do braço em polipropileno copolímero injetado. Ponteiras em polipropileno copolímero injetado na cor preta. Estrutura da longarina fabricada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 quadrado 50x50 mm e 1,50 mm de espessura da parede na estrutura horizontal, com travessas em chapa de aço SAE 1020 FQD de 4,76 mm de espessura. Encaixe cônico fabricado em chapa de aço SAE 1010/1020 FQD com 2,25 mm de espessura. Os componentes devem ser unidos por solda do tipo MIG em célula robotizada, formando um conjunto para posterior montagem									

PBSPRC202510022V05

Assinado com senha por [PBS103489] [SENHA] LYANDRA SOUZA LIMA em 20/02/2026 - 15:58hs.
Documento Nº: 9381523.85528276-1122 - consulta à autenticidade em https://pbdoc.pb.gov.br/sigaex/public/app/autenticar?n=9381523.85528276-1122

PBdoc

Governo do Estado da Paraíba
983
PBSAUDE

	por encaixe cônico. Pé lateral fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 31,75 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, com acabamento superficial cromado brilhante, conforme modelo de referência. Encaixe cônico fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular 30x70 mm com espessura da parede de 1,20 mm, unidos por solda do tipo MIG em célula robotizada, formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico na estrutura da longarina. Sapata fixa na parte frontal do pé e acabamentos da longarina injetados em polipropileno copolímero na cor preta, com cantos arredondados. Sapata niveladora injetada em polipropileno copolímero com parafuso interno 3/8" x 22 mm, fixada em ponteira injetada em nylon 6.6 com reforço de 30% de fibra de vidro, montada na parte traseira do pé da longarina, permitindo 8 mm de curso máximo de regulagem. Os apoia-braços do tipo "Z" são confeccionados em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo de 22,22 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura de parede, com acabamento cromado brilhante, e acabamento superior em polipropileno copolímero injetado. Ponteiras também em polipropileno copolímero na cor preta. ACABAMENTO Os componentes metálicos aparentes da estrutura e dos apoia-braços devem possuir acabamento cromado brilhante (banho de cromo decorativo), garantindo alto nível estético, resistência à corrosão e durabilidade, conforme modelo de referência. Os demais componentes metálicos não aparentes poderão receber pintura em pó híbrida (poliéster–epóxi) na cor preta, com tratamento prévio de superfície por banho nanocerâmico bimetálico por spray, executado em linha contínua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe e com tratamento de efluentes de acordo com as normas ambientais vigentes. A tinta deverá atender à norma europeia RoHS, ser isenta de metais pesados e possuir camada média de 60 mícrons de espessura. DIMENSÕES: Altura Total da Longarina: 880 mm Profundidade da Longarina: 600 mm									

PBSPRC202510022V05

Assinado com senha por [PBS103489] [SENHA] LYANDRA SOUZA LIMA em 20/02/2026 - 15:58hs.
Documento Nº: 9381523.85528276-1122 - consulta à autenticidade em https://pbdoc.pb.gov.br/sigaex/public/app/autenticar?n=9381523.85528276-1122

PBdoc

PBSAÚDE
FUNDAÇÃO PARAIBANA DE GESTÃO EM SAÚDE
GOVERNO DA PARAÍBA

	Extensão Vertical do Encosto: 380 mm Largura do Encosto: 465 mm Profundidade da Superfície do Assento: 425 mm Largura do Assento: 465 mm Altura do assento até o piso: 470 mm Largura da Longarina 2L: 1105 mm Largura da Longarina 3L: 1660 mm									
Valor Total do Lote 3: R$ 6.800,00 (seis mil e oitocentos reais)										
LOTE 04										
11	ARMÁRIO ROUPEIRO DE AÇO 10 PORTAS – COR CINZA (PORTAS COM CHAVE) Armário roupeiro de aço, 32(P) x 70(L) x 180(A) cm, com 10 portas individuais. Fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 0,50 mm, pintura eletrostática a pó na cor cinza. Portas com venezianas para ventilação e porta-etiqueta embutido. Fechamento independente com travamento por fecho para cadeado em cada porta. Pés com sapatas plásticas para proteção do piso. Observação: As medidas acima são aproximadas, baseadas em modelo de referência de mercado. Pequenas variações dimensionais são aceitáveis e não comprometem a funcionalidade do item.	UND	23	**R$ 869,82**	**R$ 20.005,86**	**R$ 650,00**	**R$ 14.950,00**	SANDRA AGUSTINHO DA SILVA MOVEIS PROJETADOS	Valor arrematado abaixo do estimado	R$ 5.055,86
12	ARMÁRIO ROUPEIRO DE AÇO 08 PORTAS – COR CINZA (PORTAS COM CHAVE) Armário roupeiro de aço com 08 portas individuais, medindo aproximadamente 40(P) × 122(L) × 198(A) cm. Fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 0,50 mm, com pintura eletrostática a pó na cor cinza. Cada porta possui venezianas para ventilação, porta-etiqueta integrado e fechadura independente do tipo cilindro, garantindo segurança individual para cada compartimento. O armário conta com base reforçada e sapatas plásticas niveladoras, que auxiliam na proteção do piso e estabilidade da estrutura. Observação: As medidas acima são aproximadas, baseadas em modelo de referência de mercado. Pequenas variações dimensionais	UND	1	**R$ 1.252,17**	**R$ 1.252,17**	**R$ 750,00**	**R$ 750,00**	SANDRA AGUSTINHO DA SILVA MOVEIS PROJETADOS	Valor arrematado abaixo do estimado	R$ 502,17

PBSPRC202510022V05

Assinado com senha por [PBS103489] [SENHA] LYANDRA SOUZA LIMA em 20/02/2026 - 15:58hs.
Documento Nº: 9381523.85528276-1122 - consulta à autenticidade em https://pbdoc.pb.gov.br/sigaex/public/app/autenticar?n=9381523.85528276-1122

PBdoc

Governo do Estado da Paraíba
985
PBSAUDE

	são aceitáveis e não comprometem a funcionalidade do item.									
Valor Total do Lote 4: R$ 15.700,00 (quinze mil e setecentos reais)										
LOTE 05										
13	SOFÁ COM ENCOSTO E SEM BRAÇO (SOFÁ ESPERA CENTRAL SEM BRAÇO) – COR CARAMELO ENCOSTO Espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m³ e 45 mm de espessura média. Laterais fabricadas em compensado multilaminado com 18 mm de espessura média. Reforços fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura. Tampo do encosto fabricado em compensado multilaminado com 10 mm de espessura média. Base do encosto fabricado em compensado multilaminado com 12 mm de espessura média. Fechamento traseiro fabricado em chapa de HDF Cru com 3,00 mm de espessura média. Revestimento em Couro Ecológico na cor caramelo fixado por grampos com acabamento zincado. ASSENTO Almofada de espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 33 Kg/m³ e 75 mm de espessura média. Tampo do assento fabricado em compensado multilaminado com 10 mm de espessura média. Estrutura e reforços fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média revestida com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 7 mm de espessura média. Fechamento da parte inferior do assento com TNT. Revestimento em Couro Ecológico na cor caramelo fixado por grampos com acabamento zincado. ESTRUTURA Pés de sustentação fabricado em tubo de aço	UND	2	**R$ 1.903,80**	**R$ 3.807,60**	**R$ 399,00**	**R$ 798,00**	SANDRA AGUSTINHO DA SILVA MOVEIS PROJETADOS	Valor arrematado abaixo do estimado	R$ 3.009,60

PBSPRC202510022V05

Assinado com senha por [PBS103489] [SENHA] LYANDRA SOUZA LIMA em 20/02/2026 - 15:58hs.
Documento Nº: 9381523.85528276-1122 - consulta à autenticidade em https://pbdoc.pb.gov.br/sigaex/public/app/autenticar?n=9381523.85528276-1122

PBdoc

Governo do Estado da Paraíba
986
PBSAUDE

	SAE 1010/1020 quadrado de 30x30mm e 1,50mm de espessura de parede. Travessa lateral de sustentação fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 quadrado de 20x20mm e 1,20mm de espessura de parede. Reforço da estrutura fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura. Os componentes metálicos são unidos por processo de solda do tipo MIG, formando uma estrutura única para montagem. Sapatas injetadas em Polipropileno Copolímero de alta resistência na cor preta. ACABAMENTO Os componentes metálicos pintados devem possuir tratamento de superfície através de banho nanocerâmico por spray, executado em linha continua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta. A tinta utilizada para a pintura deve ser em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi) garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, na cor prata, com camada média de 60 mícrons de espessura. Todas as peças devem ser curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C. DIMENSÕES: Altura Total da Poltrona: 800 mm Profundidade Total da Poltrona: 700 mm Extensão Vertical do Encosto: 365 mm Largura do Encosto: 700 mm Largura do Assento: 700 mm Profundidade da Superfície do Assento: 520 mm Altura do Assento: 435 mm									
14	SOFÁ ESPERA MODULAR DE CANTO (COM ENCOSTO E COM BRAÇO) – COR CARAMELO ENCOSTO/LATERAL Espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m³ e 40 mm de espessura	UND	4	**R$ 1.364,17**	**R$ 5.456,68**	**R$ 449,00**	**R$ 1.796,00**	SANDRA AGUSTINHO DA SILVA MOVEIS PROJETADOS	Valor arrematado abaixo do estimado	R$ 3.660,68

PBSPRC202510022V05

Assinado com senha por [PBS103489] [SENHA] LYANDRA SOUZA LIMA em 20/02/2026 - 15:58hs.
Documento Nº: 9381523.85528276-1122 - consulta à autenticidade em https://pbdoc.pb.gov.br/sigaex/public/app/autenticar?n=9381523.85528276-1122

PBdoc

Governo do Estado da Paraíba
987
PBSAUDE

	média. Travessas fabricadas em compensado multilaminado com 18 mm de espessura média. Tampo do encosto fabricado em compensado multilaminado com 10 mm de espessura média. Lateral fabricada em compensado multilaminado com 12 mm de espessura média. Fechamentos fabricados em chapa de HDF Cru com 3,00 mm de espessura média. Acabamento nos raios internos fabricado em chapa de compensado com 6 mm de espessura média. Reforços fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média. Revestimento em Couro Ecológico na cor caramelo fixado por grampos com acabamento zincado. ASSENTO Almofada de espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 33 Kg/m³ e 75 mm de espessura média. Tampo do assento fabricado em compensado multilaminado com 12 mm de espessura média. Estrutura e reforços fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média revestida com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 7 mm de espessura média. Fechamento da parte inferior do assento com TNT. Revestimento em Couro Ecológico na cor caramelo fixado por grampos com acabamento zincado. ESTRUTURA Pés de sustentação fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 quadrado de 30x30mm e 1,50mm de espessura de parede. Travessa lateral de sustentação fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 quadrado de 20x20mm e 1,20mm de espessura de parede. Reforço da estrutura fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura. Os componentes metálicos são unidos por processo de solda do tipo MIG, formando uma estrutura única para montagem. Sapatas injetadas em Polipropileno Copolímero de alta resistência na cor preta. ACABAMENTO									

PBSPRC202510022V05

Assinado com senha por [PBS103489] [SENHA] LYANDRA SOUZA LIMA em 20/02/2026 - 15:58hs.
Documento Nº: 9381523.85528276-1122 - consulta à autenticidade em https://pbdoc.pb.gov.br/sigaex/public/app/autenticar?n=9381523.85528276-1122

PBdoc

Governo do Estado da Paraíba
988
PBSAUDE

	Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico por spray, executado em linha continua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta. A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi) garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, na cor prata, com camada média de 60 mícrons de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C. DIMENSÕES: Altura Total da Poltrona: 800 mm Profundidade Total da Poltrona: 700 mm Extensão Vertical do Encosto: 365 mm Largura do Encosto Inferior: 520 mm Largura do Encosto Superior: 630 mm Largura do Assento: 520 mm Profundidade da Superfície do Assento: 520 mm Altura do Assento: 435 mm									
Valor Total do Lote 5: R$ 2.594,00 (dois mil, quinhentos e noventa e quatro reais)										
LOTE 06										
15	MESA DE CABECEIRA COM MESA ACOPLADA PARA REFEIÇÃO Mesa de cabeceira hospitalar fabricada em MDP, destinada ao uso no setor de Alojamento Conjunto, adequada para pacientes acamadas. Possui armário inferior com porta ampla para acomodação de bolsa ou mala de maternidade, gaveta superior para itens de uso imediato e mesa acoplada para refeição no leito, com regulagem de altura e mecanismo articulado. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Cor: – Branca.	UND	35	**R$ 900,88**	**R$ 31.530,80**	**R$ 400,00**	**R$ 14.000,00**	SANDRA AGUSTINHO DA SILVA MOVEIS PROJETADOS	Valor arrematado abaixo do estimado	R$ 17.530,80

PBSPRC202510022V05

Assinado com senha por [PBS103489] [SENHA] LYANDRA SOUZA LIMA em 20/02/2026 - 15:58hs.
Documento Nº: 9381523.85528276-1122 - consulta à autenticidade em https://pbdoc.pb.gov.br/sigaex/public/app/autenticar?n=9381523.85528276-1122

PBdoc

Governo do Estado da Paraíba
989
PBSAUDE

	Tampo principal: – Confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; – Revestimento em laminado melamínico de baixa pressão, texturizado em ambas as faces; – Bordas com acabamento PS de 2 mm, coladas a quente pelo sistema hot-melt. Caixaria: – Estrutura confeccionada integralmente em MDP de 15 mm de espessura; – Revestimento melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces; – Bordas com acabamento PS 0,7 mm, coladas a quente pelo sistema hot-melt; – Fixação estruturada por meio de cavilhas e parafusos minifix. Gaveta superior: – Fabricada em MDP 15 mm, revestida em laminado melamínico; – Corrediças metálicas telescópicas de extração parcial ou total; – Bordas com acabamento PS 0,7 mm; – Puxador em poliestireno com entre furos de 128 mm, 2 dobras de 90°, altura total de 25 mm e largura de 142 mm. Porta inferior (porta grande para acomodação de bolsa/mala): – Confeccionada em MDP 15 mm, revestida em melamínico de baixa pressão; – Bordas acabamento PS 0,7 mm; – Dobradiças metálicas de 110° de abertura; – Puxador em poliestireno idêntico ao da gaveta; – Compartimento interno com espaço livre para acomodar bolsa ou mala de maternidade; – Prateleira opcional, se houver, confeccionada em MDP 15 mm, apoiada em pinos metálicos. Mesa acoplada para refeição: – Tampo em MDP 18 mm ou 25 mm, revestido em melamínico; – Bordas com acabamento PS 2 mm; – Estrutura articulada em tubo metálico com pintura eletrostática; – Regulagem de altura por sistema de trava mecânica, permitindo uso confortável no leito para pacientes acamadas; – Braço articulado permite girar, deslocar ou									

PBSPRC202510022V05

Assinado com senha por [PBS103489] [SENHA] LYANDRA SOUZA LIMA em 20/02/2026 - 15:58hs.
Documento Nº: 9381523.85528276-1122 - consulta à autenticidade em https://pbdoc.pb.gov.br/sigaex/public/app/autenticar?n=9381523.85528276-1122

PBdoc

Governo do Estado da Paraíba
990
PBSAUDE

	recolher o tampo lateralmente; – Capacidade de carga mínima: 10 kg. Base e mobilidade: – Base inferior reforçada em MDP 15 mm; – Rodízios duplos de nylon ou PU, sendo pelo menos dois com trava; – Garantem mobilidade suave para posicionamento lateral ao leito. Acabamento e segurança: – Superfícies lisas e de fácil higienização; – Cantos levemente arredondados para segurança da paciente; – Resistente à limpeza úmida com desinfetantes utilizados em ambiente hospitalar. COMPOSIÇÃO FINAL DO MÓVEL – 01 tampo superior em MDP 25 mm; – 01 gaveta em MDP 15 mm com corrediça metálica; – 01 porta grande em MDP 15 mm com dobradiças metálicas; – 01 compartimento interno amplo para mala/bolsa; – 01 mesa acoplada para refeição com regulagem de altura e articulação lateral; – 01 base inferior com 04 rodízios (02 com trava); – Puxadores e ferragens completas conforme especificações. DIMENSÕES EXTERNAS (aproximadas): – Profundidade (fundo): ~ 45 cm – Largura (frente): ~ 45 a 50 cm – Altura total: ~ 80 cm – Tampo da mesa de refeição (quando aberta): ~ 40 × 60 cm									
Valor Total do Lote 6: R$ 14.000,00 (quatorze mil reais)										
LOTE 07										

PBSPRC202510022V05

Assinado com senha por [PBS103489] [SENHA] LYANDRA SOUZA LIMA em 20/02/2026 - 15:58hs.
Documento Nº: 9381523.85528276-1122 - consulta à autenticidade em https://pbdoc.pb.gov.br/sigaex/public/app/autenticar?n=9381523.85528276-1122

PBdoc

Governo do Estado da Paraíba
991
PBSAUDE

16	ESTANTE DESMONTÁVEL EM AÇO 30x92x195 Estante, em aço, desmontável, com 06 prate-leiras prateleiras, cor cinza,195(A)x92(L)x30(P)cm Chapa de aço-Prateleira: 24 Chapa de aço- Coluna: 18 Chapa de aço tratada com antiferruginoso por fosfatização e pintura epóxi-pó por processo eletrostático, prateleiras com 3ª dobra e re-forço de Ômega de fundo.	UND	10	**R$ 448,47**	**R$ 4.484,70**	**R$ 230,00**	**R$ 2.300,00**	SANDRA AGUSTINHO DA SILVA MOVEIS PROJETA-DOS	Valor arrematado abaixo do estimado	R$ 2.184,70
Valor Total do Lote 7: R$ 2.300,00 (dois mil e trezentos reais)										

PBSPRC202510022V05

Assinado com senha por [PBS103489] [SENHA] LYANDRA SOUZA LIMA em 20/02/2026 - 15:58hs.
Documento Nº: 9381523.85528276-1122 - consulta à autenticidade em https://pbdoc.pb.gov.br/sigaex/public/app/autenticar?n=9381523.85528276-1122

PBdoc